

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE REMOTA MODELLO SPIKA

MODELLI DI CONDENSATORI REMOTI

Le macchine a condensatore remoto sono costituite da un produttore di ghiaccio, un condensatore remoto e linee frigorifere interconnesse. Queste macchine, grazie al condensatore remoto, dissipano il calore in un luogo adatto, lontano dal produttore di ghiaccio. Inoltre, queste macchine riducono i carichi di climatizzazione.

SPIKA MS 220 220V/I/50HZ REMOTO + CONDENSATORE REMOTO RC5

SPIKA MS 410 380V/III/50HZ REMOTO + CONDENSATORE REMOTO RC10

FASE 1: POSIZIONE DEL PRODUTTORE DI GHIACCIO E DEL CONDENSATORE REMOTO

VERIFICA DEI CORRETTI COLLEGAMENTI:

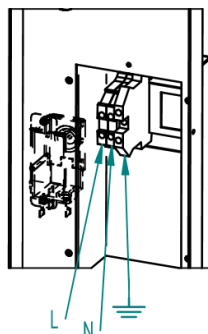
CONDENSATORE REMOTO::

- Necessita di collegamento elettrico (verificare sulla targa le caratteristiche). Non dispone di cavo elettrico, è necessario portare con sé un cavo per collegarsi direttamente al condensatore (non necessita di comunicazione con l'unità interna).
- Per effettuare il collegamento elettrico, rimuovere il coperchio posteriore con il cacciavite Torx. Il cablaggio elettrico al condensatore remoto deve essere alloggiato nel pressacavo inferiore fissato al tubo. Utilizzare un tubo elettrico da 3x1,5 mm².



Bornero conexión

Pasa cables



Morsettiera per collegare l'alimentazione al condensatore, situata dietro una piastra metallica.

- Livellare correttamente l'unità.
- È consigliabile posizionare il condensatore remoto in una zona ombreggiata. Consigliamo di posizionare il condensatore remoto sotto un tetto, ogni volta che sia possibile.
- Il condensatore remoto funziona in ambienti da 0°C a +45°C.
- Verificare la direzione del flusso d'aria attraverso il condensatore remoto, installarlo con l'uscita dell'aria verso l'esterno se si trova su una facciata, per evitare ritorni d'aria condensata.
- Se si devono installare più condensatori nella stessa zona, è necessario posizzionarli in modo che l'aria in uscita da un condensatore non entri in un altro condensatore.
- Diametro delle tubazioni:

MS 220/500: liquido 1/4", evacuazione 3/8"

MS 410/1000: liquido 5/16", evacuazione 1/2"

- Connessione dei condotti:

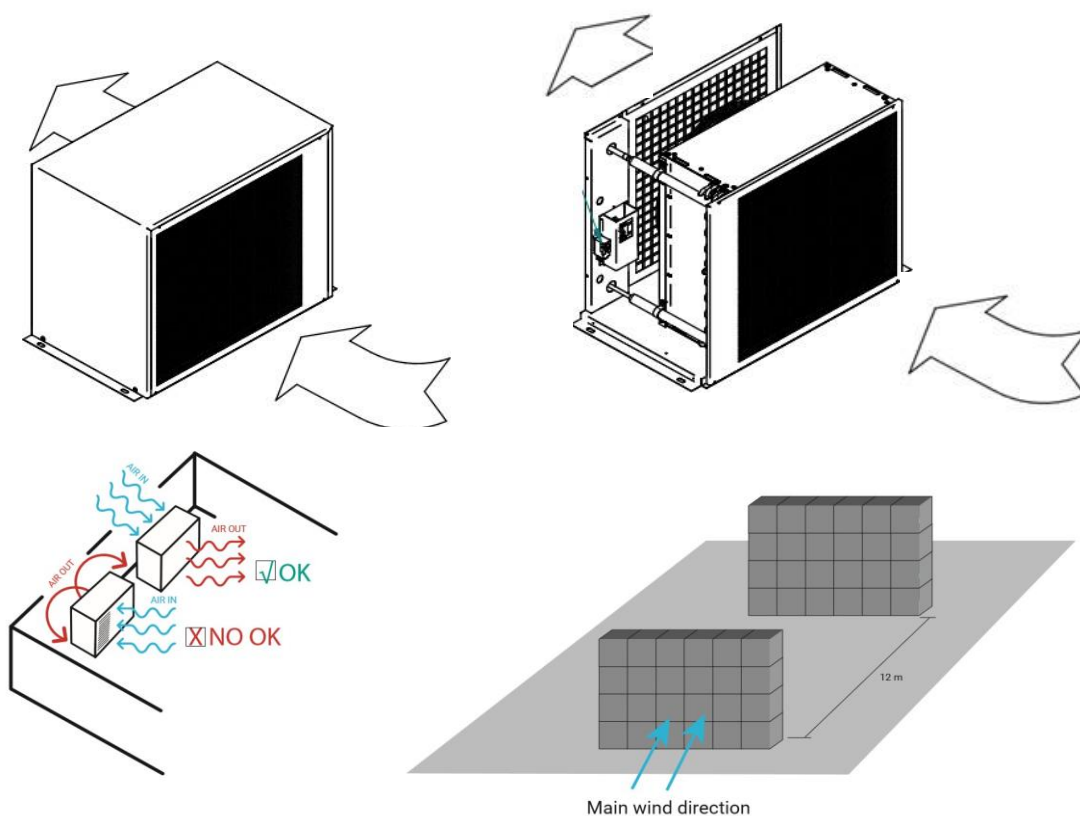
MS 220/500: 3/8" – 3/8" SAE

Condensatore 1/4" – 3/8" ODS

MS 410/1000: 3/8" – 1/2" SAE

Condensatore 5/16" – 1/2" ODS

- La lunghezza dei condotti sarà di 5 m (16 piedi) massimo. Per aumentare la lunghezza dei condotti vedere il punto successivo..



SPIKA MODULAR:

- È necessaria la connessione elettrica (verificare la targhetta delle caratteristiche per le esigenze). Le unità sono fornite con cavo elettrico.
- Apporto di acqua: necessita di un rubinetto vicino per l'ingresso dell'acqua. Viene fornito con il tubo per il collegamento e due filtri a rete per il tubo.
- Scarico: L'unità è dotata di un scarico. È necessario avere un scarico nelle vicinanze. I tubi di scarico dell'unità non devono formare mai un sifone; l'acqua deve defluire senza problemi.
- Livellare correttamente l'unità.
- Considerare sempre l'uscita dei cubetti, affinché cadano liberamente.
- Nel caso di impilare due unità, seguire il manuale per l'impilamento corretto.

FASE 2: INSTALLAZIONE DEL TUBO DI REFRIGERAZIONE TRA LE UNITÀ

CONDENSATORE REMOTO: Quando si installa il sistema di refrigerazione, se necessario, rimuovere il coperchio posteriore del condensatore.

COLLEGAMENTO TUBAZIONI DEL CONDENSATORE

Tubo del gas, ingresso superiore: MS410 ½" saldato, MS220 3/8" saldato

Tubo del liquido, uscita inferiore: MS410 5/16" saldato, MS220 ¼" saldato

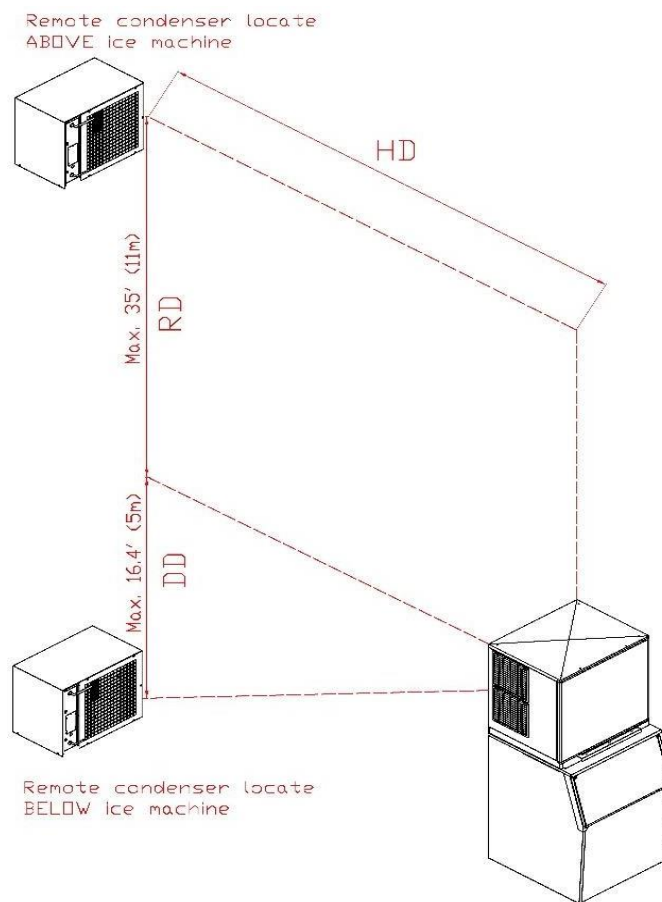
- Il condensatore è pressurizzato in fabbrica. Prima di tagliare i tubi per collegarlo, verificare che sia ancora pressurizzato per assicurarsi che non sia stato danneggiato durante il trasporto.
- Collegare sempre il condensatore remoto frigorifero preferibilmente tramite saldatura. Il condensatore arriva con l'ingresso chiuso e l'uscita con valvola a spillo. Tagliare entrambi i tubi per effettuare le saldature.
- Effettuare l'installazione frigorifera tra l'unità interna e il condensatore remoto. Si consiglia di separare sempre i tubi, sia del gas che del liquido, per evitare trasferimenti termici tra di essi. Inoltre, consigliamo di isolare la linea del liquido.
- Cercare di effettuare un'installazione pulita, il più retta possibile.
- Il tubo del liquido deve sempre andare dall'uscita del condensatore (tubo inferiore del liquido) all'ingresso della unità interna del liquido, mentre quello del gas va all'unità interna del gas.
- Caduta massima dall'unità di produzione del ghiaccio al condensatore remoto: 5 metri (16,4 piedi).
- Elevazione massima dalla testa di produzione del ghiaccio al condensatore remoto: 11 metri (35 piedi).
- Lunghezza massima dei condotti: 30 metri (100 piedi).

Lunghezza calcolata del condotto = discesa + salita + distanza orizzontale ≤ 45 metri
(150 piedi)

Discesa = $DD \times 6,6$ (DD = distanza in piedi)

Salita = $RD \times 1,7$ (RD = distanza in piedi)

Distanza orizzontale = $HD \times 1$ (HD = distanza in piedi)



Condensatore remoto situato SOPRA il produttore di ghiaccio

HD

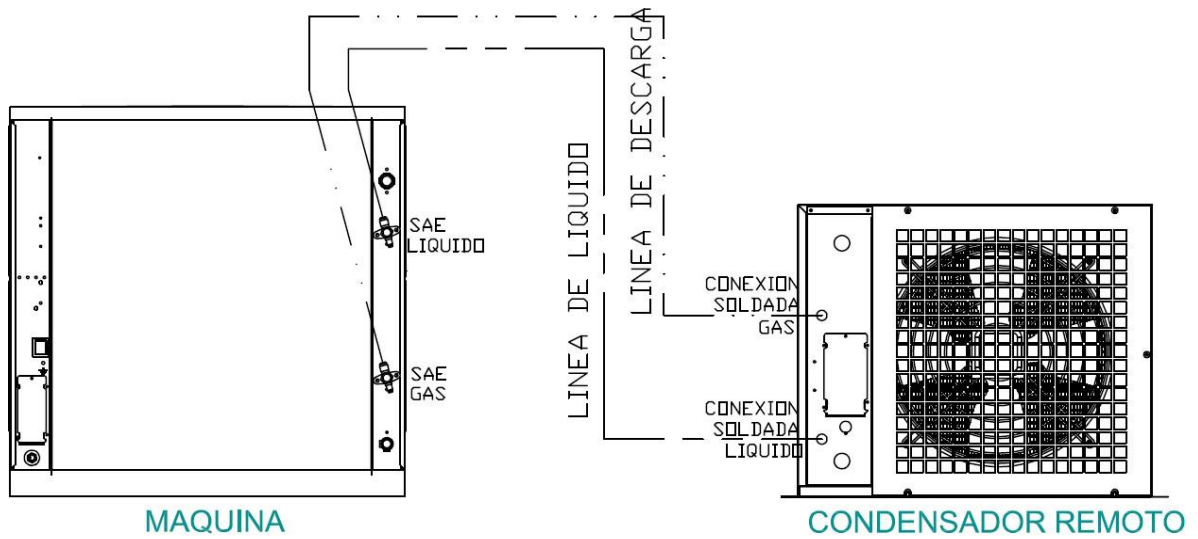
RD 11 m massimo. (35')

DD 5 m massimo. (16,4')

Condensatore remoto situato SOTTO il produttore di ghiaccio]

Figura 1. Posizione del condensatore remoto.

UNITÀ INTERNA: Si collega tramite tubo in rame da 3/8" liquido e 1/2" gas (3/8" nella MS220), con svasatura, l'unità stessa ha il dado di raccordo



DIMENSIONADO DE LINEAS Y CONEXIONES

	MS 1000R	MS 500R	
LIQUIDO	LINEA DE LIQUIDO	5/16" Cu	1/4" Cu
	CONEXIÓN EN LA MAQUINA	3/8" SAE	3/8" SAE
	CONEXIÓN EN EL CONDENSADOR	5/16" SOLDADA	1/4" SOLDADA
GAS	LINEA DE DESCARGA	1/2" Cu	3/8" Cu
	CONEXION EN LA MAQUINA	1/2" SAE	3/8" SAE
	CONEXIÓN EN EL CONDENSADOR	1/2" SOLDADA	3/8" SOLDADA

FASE 3: TEST DI TENUTA E VUOTO PRESSO L'INSTALLAZIONE

- Una volta saldate e collegate le linee frigorifere, si deve procedere a verificare che l'impianto non presenti perdite nelle svasature o nelle saldature.
- Dopo aver controllato che non vi siano perdite nell'impianto di refrigerazione, si effettua un buon vuoto. Si consiglia di mantenere l'unità sottovuoto per almeno 4 ore.

ATTENZIONE: Non aprire le valvole dell'unità interna prima di aspirare, viene fornita già riempita di refrigerante.

FASE 4: APERTURA LINEE LIQUIDO E GAS

- Procedere, una volta verificato che tutto sia corretto e che non vi siano perdite, ad aprire l'unità interna, che viene caricata di gas per una lunghezza massima di 5 metri tra l'unità interna e il condensatore remoto. Apriamo prima lentamente il rubinetto da 3/8" (liquido) e poi quello da 1/2" (gas).



FASE 5: SOLO PER DISTANZE TRA UNITÀ SUPERIORI A 5 METRI

- Se il condensatore remoto è distante più di 5 metri dall'unità interna, è necessario aggiungere gas.
- SPIKA MS 220/500 deve essere caricato con la quantità necessaria di R404A per condotti con una lunghezza non superiore a 5 m (16,4 ft). Per aumentare questa lunghezza, aggiungere 80 g (2,82 oz) di R404A ogni 5 m (16,4 ft) aggiuntivi. La lunghezza massima aggiuntiva del condotto sarà di 25 m (82 ft).
- SPIKA MS 410/1000 deve essere caricato con la quantità necessaria di R404A per condotti con una lunghezza non superiore a 5 m (16,4 piedi). Per aumentare questa lunghezza, aggiungere 240 g (8,5 onces) di R404A ogni 5 m (16,4 piedi) aggiuntivi. L'aumento massimo della lunghezza del condotto sarà di 25 m (82 piedi).

FASE 6: AVVIAMENTO

- Ora è possibile accendere l'unità per testarla.